

# GeminiStar



# GeminiStar

Combined line for rolling and production of bars

Línea combinada de laminación y producción de barras



In the production of ribbed wire bars for the building industry (specifically from steel wires with a low/medium carbon content), Promostar provides its customers with a set of production lines that unite cold rolling process with roll straightening and adjustable bar cutting, as well as the packaging in bundles of the desired length.

Compared to traditional straightening machines, combined systems of bar production have the advantage of achieving a high production speed with a dramatic reduction in the handling operations of the machined raw materials (the rod is processed into bundles of ribbed wire bars in one single line, with an obvious optimisation of in-house logistics).

Promostar offers two types of combined lines: DORADOSTAR and GEMINISTAR lines.

The DORADOSTAR line is more cost-effective than the GEMINISTAR line and relies on a rolling process based on "motorized rolls head" concept. The maximum achievable reduction is 25%, which allows for the production of bars with diameters ranging between 5.0 mm and a maximum of 12 mm. Cutting length may vary from a minimum of 1 m to a maximum of 12 m. Depending on the target length and diameter, the production speed varies between 1 m/s and 5 m/s.

The GEMINISTAR combined line uses a rolling process based on a wire drawing capstan that allows the wire rolling process to be performed with a double pass. Thanks to this system, the GEMINISTAR line manufactures cold rolled wire bars with diameters ranging from 4.0 mm to 10.0 mm and lengths between 1 m and 12 m. Depending on the target length and diameter, the production speed varies between 1 m/s and 6 m/s.

The shape and engineering details of both lines allow for the production of high quality bars with excellent straightness and geometrical properties of the ribbed profile.

Following your specific requirements, Promostar offers to supply you with a GEMINISTAR combined line as described hereafter.

*En el ámbito de la producción de barras de alambre corrugado utilizadas en la industria de la construcción (expresamente para alambres de bajo y medio contenido de carbono), Promostar puede ofrecer a sus clientes una serie de líneas que combinan el proceso de laminación en frío con el proceso de enderezado de rodillos y corte a medida de barras con empaquetado de haces de la longitud deseada.*

*Comparados con las enderezadoras tradicionales, estos sistemas combinados de producción de barras tienen la ventaja de conjugar las altas velocidades de fabricación con la drástica reducción de la manipulación de las materias primas en fase de transformación (en una línea única, el alambro se transforma en haces de barras de alambre corrugado con evidentes ventajas para la organización logística interna).*

*Promostar propone dos tipos de líneas combinadas y, respectivamente, líneas tipo DORADOSTAR y líneas tipo GEMINISTAR.*

*La línea DORADOSTAR económicamente es más conveniente respecto a la línea GEMINISTAR; para el proceso de laminación utiliza el concepto de "cabezal de rodillos motorizados". La reducción máxima que se obtiene equivale al 25% lo cual permite, de esta manera, fabricar barras con diámetros que van de 5,0 mm hasta un máximo de 12,00 mm. Las longitudes de corte pueden variar de un mínimo de 1 m a hasta un máximo de 12 m.*

*Las velocidades de producción varían en función de la longitud y del diámetro producido, de un mínimo de 1 m/s a un máximo de 5 m/s.*

*Para el proceso de laminación, la línea combinada GEMINISTAR utiliza el sistema de tiro del alambre por cabrestante y permite la laminación del hilo en dos pasadas. Por tal motivo, la línea puede producir barras de alambre laminado en frío con diámetros comprendidos en una gama de 4,0 mm hasta 10,0 mm, y longitud de 1 m hasta 12 m. Las velocidades de producción varían en función de la longitud y del diámetro producido, de un mínimo de 1 m/s a un máximo de 6 m/s.*

*Las barras producidas por ambas líneas, en virtud de la conformación y las características de proyecto de las unidades que componen las líneas, presentan una elevada calidad, tanto por la rectilíneidad como por las características geométricas del perfil corrugado.*

*De acuerdo con las exigencias específicas que ustedes han solicitado, les proponemos el suministro de una línea combinada tipo GEMINISTAR como se describe a continuación.*





PROMOSTAR srl

via Casali Leoncini, 2  
33030 Buja (Ud) - Italy  
ph +39.0432.975752  
fax +39.0432.986117  
info@promostar.it  
www.promostar.it